

Индивидуальные бумажные покрытия на унитаз **Tork**



Артикул 750160

Система V1 - Покрытия на унитаз

Цвет Белый

Сделайте помещение комфортнее для ваших гостей с индивидуальными бумажными покрытиями на унитаз Tork и обеспечьте дополнительную гигиену в туалетных комнатах.

www.tork.ru

- Одноразовое использование: сводит к минимуму загрязнение
- Можно смыть в унитаз: техническое обслуживание требуется реже

Экологическая информация

Содержание

Состав продукта
100% целлюлоза
Переработанное сырье
Химикаты
Упаковка сделана из бумаги или полиэтилена.

Материал

Целлюлоза и макулатура
В процессе производства бумаги используются целлюлоза и макулатура. Выбор типа сырья осуществляется исходя из требований к продукции и доступности целлюлозного сырья с целью наиболее эффективного его использования.
Экологические преимущества и экономическая целесообразность использования в качестве сырья макулатуры зависят от ее наличия, расстояния транспортировки и качества получаемого материала. Переработка бумаги является эффективным способом расходования ресурсов, так как обеспечивает неоднократное использование древесных волокон.
Для обеспечения безопасности и гигиеничности конечной продукции высоким спросом пользуются качественное и чистое вторичное волокно, при этом принимаются во внимание все этапы цепочки поставки (получение, отбор, транспортировка, хранение и использование).
Макулатура производится из газет, журналов и отходов офисной бумаги. Бумага из макулатуры доступна по каждому продукту в зависимости от характеристик и белизны. Бумага растворяется в воде, промывается и обрабатывается химикатами под воздействием высокой температуры, а затем сортируется для удаления включений.
Для производства чистоцеллюлозных волокон используется хвойная или лиственная древесина. Она подвергается химической и/или механической обработке, в процессе которой отделяются целлюлозные волокна и удаляется лигнин и другие остаточные примеси.
Отбелка представляет собой процесс очистки волокон с целью достижения необходимой степени белизны, а также определенного уровня чистоты сырья для удовлетворения потребностей производства гигиенической продукции и в некоторых случаях требований к безопасности пищевых продуктов.
В наши дни отбелка производится разными способами: ECF (без элементарного хлора с использованием диоксида хлора) и TCF (полностью бесхлорная отбелка с использованием озона, кислорода и перекиси водорода).
Отбеливание макулатуры производится веществами, не содержащими хлор (перекисью водорода и дитионитом натрия).

Химикаты

Все химикаты (вспомогательные средства и добавки) проходят оценку на соответствие природоохранным требованиям, а также требованиям в области промышленной безопасности и охраны труда и безопасности продукта.

Для гарантии эксплуатационных характеристик продукта мы используем следующие добавки:

- вещества, обеспечивающие прочность во влажном состоянии (для пропиорочных материалов и полотенец для рук);
- вещества, обеспечивающие прочность в сухом состоянии (используются наряду с механической обработкой целлюлозы для изготовления таких прочных продуктов, как пропиорочные материалы);
- при производстве цветной бумажной продукции добавляются красители и фиксаторы краски (для идеальной прочности красителя);
- при производстве продукции с рисунком используются типографские краски (пигменты с носителями и фиксаторами);
- при производстве многослойных продуктов часто используется водорастворимый клей для обеспечения целостности продукта.

На большинстве наших фабрик не применяются оптические отбеливатели, но они часто присутствуют в макулатуре, так как используются при производстве бумаги для печати.

В средствах профессиональной гигиены мы не используем умягчители.

Высокое качество гарантируется системами управления качеством и гигиеной на всех этапах производства, хранения и транспортировки.

Для обеспечения стабильности процесса и качества продукции в процессе производства бумаг применяются следующие химикаты/вспомогательные средства:

- пеногасители (ПАВ и диспергирующие вещества);
- химикаты для контроля pH (гидроксид натрия и серная кислота);
- удерживающие добавки (химикаты, помогающие собирать небольшие волокна, чтобы избежать потери сырья);
- химикаты для покрытия (помогают контролировать крепление бумаги для придания ей мягкости и впитывающих свойств).

В процессе переработки брака и вторичного сырья мы используем:

- измельчающие вещества (химикаты, которые помогают в процессе роспуска прочной бумаги во влажном состоянии);
- флокулянты (помогают выводить типографские чернила и наполнители из макулатуры);
- отбеливающие вещества (для повышения уровня белизны целлюлозы из макулатуры).

В процессе очистки сточных вод мы применяем флокулянты и питательные вещества для биологической обработки, чтобы гарантировать отсутствие отрицательного воздействия на качество воды, сбрасываемой нашими фабриками.

Упаковка

Дата создания и последнего обновления артикула

производственного процесса.

Утилизация продукции

Выполнение требований Директивы об упаковке и отходах от упаковки (94/62/ЕС): Да

Дата выпуска: 19-04-2019

Дата изменения 11-05-2020

Этот продукт изготовлен на фабрике External, US.

Данный продукт преимущественно используется в качестве средства личной гигиены и может утилизироваться в составе бытовых отходов.

Контакты

ООО "Эссити"

117218, г. Москва

ул. Кржижановского, д.14, к.3

Россия

Тел.: +7 495 967 33 67

Факс: +7 495 967 33 68



Essity Hygiene and Health AB

www.tork.ru